|  |  |
| --- | --- |
| Частота | **Поверхностный (скин) эффект**В таблице представлена зависимость глубины проникновения электрического тока в металл от частоты сигнала.Глубина проникновения тока, мм. |
| Серебро | Медь | Золото | Алюминий | Никель | Хром |
| 1 kГц | 2,0300 | 2,0900 | 2,4900 | 2,6100 | 4,4800 | 5,7500 |
| 2 kГц | 1,4354 | 1,4779 | 1,7607 | 1,8455 | 3,1678 | 4,0659 |
| 3 kГц | 1,1720 | 1,2067 | 1,4376 | 1,5069 | 2,5865 | 3,3198 |
| 4 kГц | 1,0150 | 1,0450 | 1,2450 | 1,3050 | 2,2400 | 2,8750 |
| 5 kГц | 0,9078 | 0,9347 | 1,1136 | 1,1672 | 2,0035 | 2,5715 |
| 6 kГц | 0,8287 | 0,8532 | 1,0165 | 1,0655 | 1,8290 | 2,3474 |
| 7 kГц | 0,7673 | 0,7899 | 0,9411 | 0,9865 | 1,6933 | 2,1733 |
| 8 kГц | 0,7177 | 0,7389 | 0,8803 | 0,9228 | 1,5839 | 2,0329 |
| 9 kГц | 0,6767 | 0,6967 | 0,8300 | 0,8700 | 1,4933 | 1,9167 |
| 10 kГц | 0,6419 | 0,6609 | 0,7874 | 0,8254 | 1,4167 | 1,8183 |
| 20 kГц | 0,4539 | 0,4673 | 0,5568 | 0,5836 | 1,0018 | 1,2857 |
| 30 kГц | 0,3706 | 0,3816 | 0,4546 | 0,4765 | 0,8179 | 1,0498 |
| 40 kГц | 0,3210 | 0,3305 | 0,3937 | 0,4127 | 0,7084 | 0,9092 |
| 50 kГц | 0,2871 | 0,2956 | 0,3521 | 0,3691 | 0,6336 | 0,8132 |
| 60 kГц | 0,2621 | 0,2698 | 0,3215 | 0,3369 | 0,5784 | 0,7423 |
| 70 kГц | 0,2426 | 0,2498 | 0,2976 | 0,3120 | 0,5355 | 0,6873 |
| 80 kГц | 0,2270 | 0,2337 | 0,2784 | 0,2918 | 0,5009 | 0,6429 |
| 90 kГц | 0,2140 | 0,2203 | 0,2625 | 0,2751 | 0,4722 | 0,6061 |
| 100 kГц | 0,2030 | 0,2090 | 0,2490 | 0,2610 | 0,4480 | 0,5750 |
| 200 kГц | 0,1435 | 0,1478 | 0,1761 | 0,1846 | 0,3168 | 0,4066 |
| 300 kГц | 0,1172 | 0,1207 | 0,1438 | 0,1507 | 0,2587 | 0,3320 |
| 400 kГц | 0,1015 | 0,1045 | 0,1245 | 0,1305 | 0,2240 | 0,2875 |
| 500 kГц | 0,0908 | 0,0935 | 0,1114 | 0,1167 | 0,2004 | 0,2571 |
| 600 kГц | 0,0829 | 0,0853 | 0,1017 | 0,1066 | 0,1829 | 0,2347 |
| 700 kГц | 0,0767 | 0,0790 | 0,0941 | 0,0986 | 0,1693 | 0,2173 |
| 800 kГц | 0,0718 | 0,0739 | 0,0880 | 0,0923 | 0,1584 | 0,2033 |
| 900 kГц | 0,0677 | 0,0697 | 0,0830 | 0,0870 | 0,1493 | 0,1917 |
| 1000 kГц | 0,0642 | 0,0661 | 0,0787 | 0,0825 | 0,1417 | 0,1818 |
| 2 MГц | 0,0454 | 0,0467 | 0,0557 | 0,0584 | 0,1002 | 0,1286 |
| 3 MГц | 0,0371 | 0,0382 | 0,0455 | 0,0477 | 0,0818 | 0,1050 |
| 4 MГц | 0,0321 | 0,0330 | 0,0394 | 0,0413 | 0,0708 | 0,0909 |
| 5 MГц | 0,0287 | 0,0296 | 0,0352 | 0,0369 | 0,0634 | 0,0813 |
| 6 MГц | 0,0262 | 0,0270 | 0,0321 | 0,0337 | 0,0578 | 0,0742 |
| 7 MГц | 0,0243 | 0,0250 | 0,0298 | 0,0312 | 0,0535 | 0,0687 |
| 8 MГц | 0,0227 | 0,0234 | 0,0278 | 0,0292 | 0,0501 | 0,0643 |
| 9 MГц | 0,0214 | 0,0220 | 0,0262 | 0,0275 | 0,0472 | 0,0606 |
| 10 MГц | 0,0203 | 0,0209 | 0,0249 | 0,0261 | 0,0448 | 0,0575 |
| 20 MГц | 0,0144 | 0,0148 | 0,0176 | 0,0185 | 0,0317 | 0,0407 |
| 30 MГц | 0,0117 | 0,0121 | 0,0144 | 0,0151 | 0,0259 | 0,0332 |
| 40 MГц | 0,0102 | 0,0105 | 0,0125 | 0,0131 | 0,0224 | 0,0288 |
| 50 MГц | 0,0091 | 0,0093 | 0,0111 | 0,0117 | 0,0200 | 0,0257 |
| 60 MГц | 0,0083 | 0,0085 | 0,0102 | 0,0107 | 0,0183 | 0,0235 |
| 70 MГц | 0,0077 | 0,0079 | 0,0094 | 0,0099 | 0,0169 | 0,0217 |
| 80 MГц | 0,0072 | 0,0074 | 0,0088 | 0,0092 | 0,0158 | 0,0203 |
| 90 MГц | 0,0068 | 0,0070 | 0,0083 | 0,0087 | 0,0149 | 0,0192 |
| 100 MГц | 0,0064 | 0,0066 | 0,0079 | 0,0083 | 0,0142 | 0,0182 |
| 200 MГц | 0,0045 | 0,0047 | 0,0056 | 0,0058 | 0,0100 | 0,0129 |
| 300 MГц | 0,0037 | 0,0038 | 0,0045 | 0,0048 | 0,0082 | 0,0105 |
| 400 MГц | 0,0032 | 0,0033 | 0,0039 | 0,0041 | 0,0071 | 0,0091 |
| 500 MГц | 0,0029 | 0,0030 | 0,0035 | 0,0037 | 0,0063 | 0,0081 |
| 600 MГц | 0,0026 | 0,0027 | 0,0032 | 0,0034 | 0,0058 | 0,0074 |
| 700 MГц | 0,0024 | 0,0025 | 0,0030 | 0,0031 | 0,0054 | 0,0069 |
| 800 MГц | 0,0023 | 0,0023 | 0,0028 | 0,0029 | 0,0050 | 0,0064 |
| 900 MГц | 0,0021 | 0,0022 | 0,0026 | 0,0028 | 0,0047 | 0,0061 |
| 1000 MГц | 0,0020 | 0,0021 | 0,0025 | 0,0026 | 0,0045 | 0,0058 |